Pressemitteilung

Nr. 601d



Pressemitteilungen

Download

**Lasersensoren als Taster-Ersatz**

**Bei der geometrischen Vermessung von Bauteilen in Prüfvorrichtungen werden Laser-Triangulationssensoren optoNCDT 1220 von Micro-Epsilon eingesetzt. Sie überwachen unter anderem Bauteiltoleranzen von seriengefertigten Kunststoff- und Aludruckgussteilen mit hoher Präzision und Messgeschwindigkeit. Zudem werden sie für die Wareneingangskontrolle und Qualitätssicherung eingesetzt.**

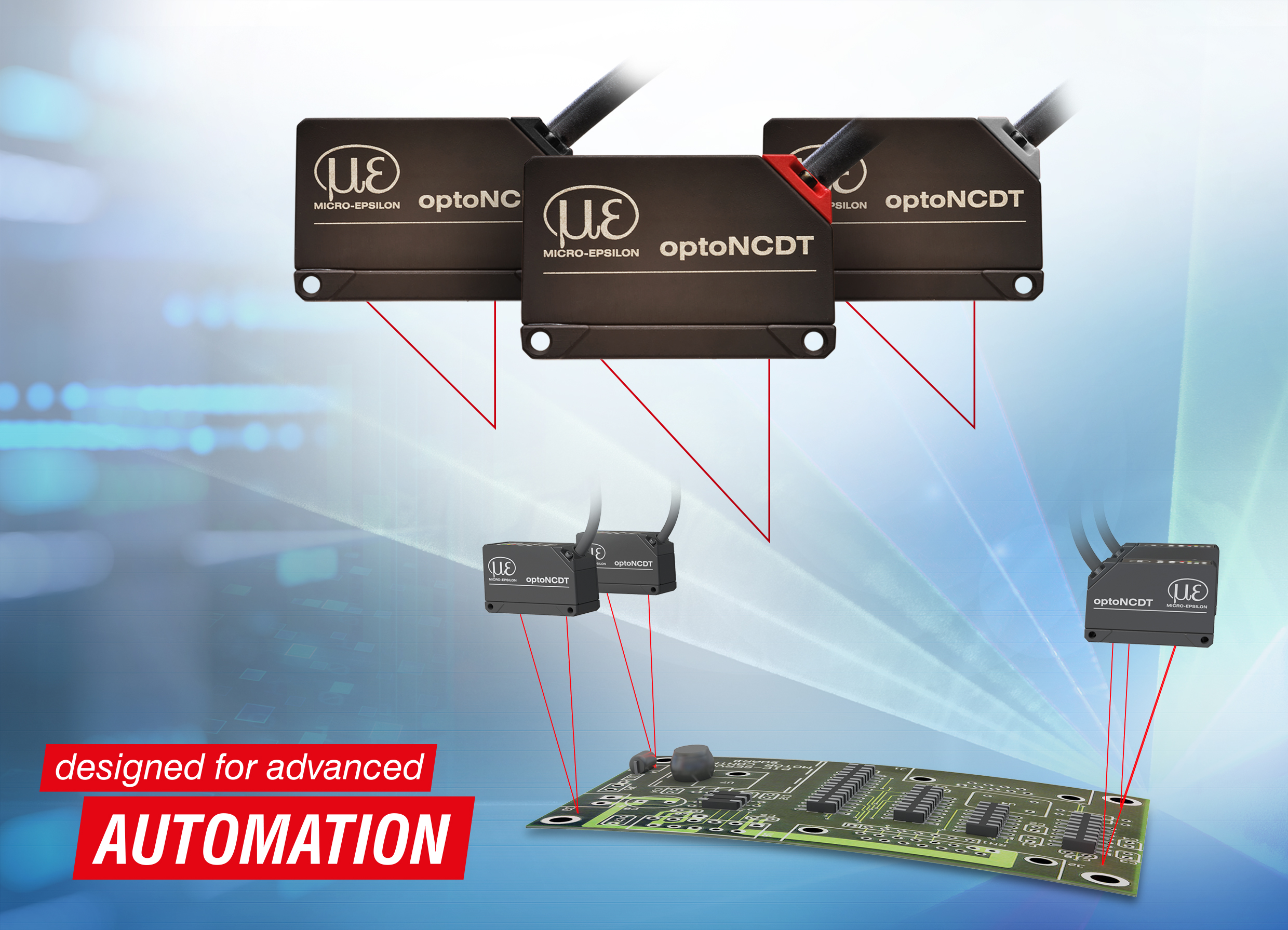
Die Sensoren überwachen unter anderem Bauteiltoleranzen von seriengefertigten Kunststoff- und Aludruckgussteilen. Zudem werden sie für die Wareneingangskontrolle und Qualitätssicherung eingesetzt.

Im Gegensatz zu den früher verwendeten taktilen Prüfstationen erfolgt aufgrund der berührungslosen Laser-Messung mit den Sensoren optoNCDT ILD1220 keine Einwirkung auf das Messobjekt. Ein weiterer Vorteil ist die Möglichkeit, die Sensoren aufgrund ihrer verschiedenen Messbereiche und der großen Grundabstände sehr flexibel einzusetzen. Dies ist auch in kritischen Industrieumgebungen möglich.

Die Lösung mit Lasersensoren ist darüber hinaus wirtschaftlich, erfolgt schnell und mit hoher Präzision sowie mit reduziertem mechanischen Aufwand im Vergleich zur taktilen Messung.

Die Integration der Sensoren und die nachfolgende Auswertung der Messergebnisse ist schnell und auf einfache Weise umsetzbar.

ca. 1.300 Zeichen inkl. Leerzeichen



(PR601\_optoNCDT1x20\_Leiterplattenbiegung\_18x13.jpg)